

溶融亜鉛めっき品・エポキシ樹脂系塗装品

分岐サドル



当社の分岐サドルは「無散水消融雪システム」にも採用されております。（写真は、東海北陸自動車道「郡上白鳥インターチェンジ」料金所の融雪工事）

 東亜高級継手バルブ製造株式会社

分岐サドル

はじめに

当社は昭和32年（1957年）可鍛鑄鉄製の分岐サドルを開発し、製品名は開発当時より可鍛鑄鉄製OS式分岐サドルの名称で親しまれ、現在はダクタイル鑄鉄製分岐サドルと変化して参りました。
一般的には工業・農業用水や工場内配管で使用されております。

使用用途

- 工業用水道等の配管
- クーリングタワー等の機器及び配管
- 空調ドレン配管
- 工場内エアー配管
- その他給水以外の水配管

適応管種

- JIS G 3452 配管用炭素鋼鋼管（SGP）
- JIS G 3442 水配管用亜鉛めっき鋼管（SGPW）
- JWWA K 132 水道用ポリエチレン粉体ライニング鋼管（SGP-PA・SGP-PB）
- JWWA K 116 水道用硬質塩化ビニルライニング鋼管（SGP-VA・SGP-VB）
- WSP 032 排水用ノンタールエポキシ塗装鋼管（SGP-NTA）
- JIS K 6741 硬質ポリ塩化ビニル管（VP）

仕様

使用条件	最高使用温度	表面処理	取り出しねじ部	耐圧
0.75MPa以下	60℃以下	溶融亜鉛めっき 又はエポキシ樹脂系塗装	管用テーパ－ねじ （JIS B 0203）	1.72MPa （17.5kgf/m ² ）

（不断水施工を行う場合は別途サドル付分水栓が必要となります）
（WSP 042 排水用硬質塩化ビニルライニング鋼管〔D-VA〕：無圧で使用可）

VP・鋼管用分岐サドル施工手順

- 主管（VP・鋼管）に穿孔穴を開ける。 ※表1参照
【例】75 x 25のサドルの場合は、Φ25のキリを使用して下さい。
同様に、75 x 13→Φ15以下 75 x 20→Φ20以下
- 上部サドルを穿孔穴の中心にしてセットし、下部バンドをボルト2本にて締め付ける。
- ボルト締め付けトルク（目安）

サイズ	40・50A	65～150A	200A
使用ボルト	M12	M16	M20
締め付けトルク	15±3N・m	35±5N・m	55±5N・m

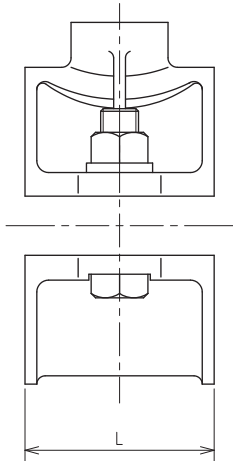
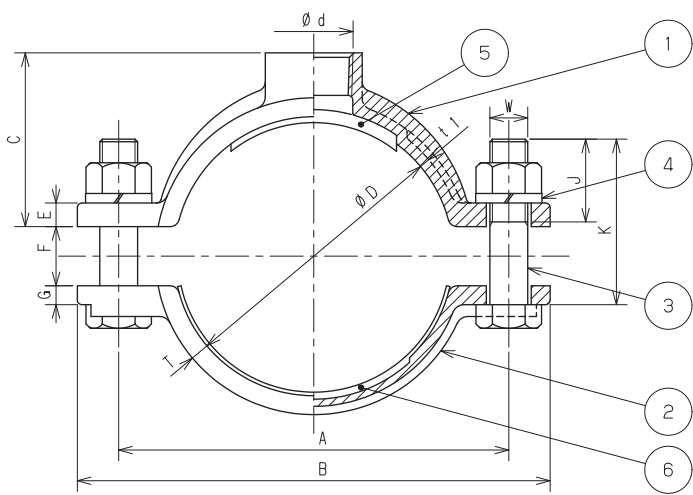
※表1 サイズ別穿孔穴径

サイズ	40×13	40×20	40×25	—	—
	50×13	50×20	50×25	50×30	—
	65×13	65×20	65×25	65×30	—
	75×13	75×20	75×25	75×30	75×40
	100×13	100×20	100×25	100×30	100×40
	125×13	125×20	125×25	125×30	125×40
	150×13	150×20	150×25	150×30	150×40
穿孔穴径	—	—	—	200×30	200×40
	Φ15以下	Φ20以下	Φ25以下	Φ30以下	Φ40以下

VP管・鋼管用分岐サドル寸法表

仕 様

サドル本体材質：FCD450-10(JIS G 5502)
サドル止水パッキン材質：EPDM
サドル取出しねじ部：管用テーパーねじ(JIS B 0203)
表面処理：溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂系塗装(黒色)



部品表

No	部 品 名	材 料	数量
①	サドル本体上部	FCD450-10	1
②	サドル本体下部	FCD450-10	1
③	六角ボルト・ナット	SUS304	各2
④	パネ座金	SUS304	2
⑤	上部ゴムパッキン	EPDM	1
⑥	下部ゴムパッキン	EPDM	1

呼 び		A	B	C	D	d	W	E	F	G	J	K	L	T	t1
40	13	81	110	38.5	54	Rc1/2	M12	6	10	8	30	50	70	6	4.5
	20	81	110	40.5	54	Rc3/4	M12	6	10	8	30	50	70	6	4.5
	25	81	110	42.5	54	Rc1	M12	6	10	8	30	50	70	6	4.5
50	13	95	125	44.5	66	Rc1/2	M12	6	10	8	30	50	75	6	4.5
	20	95	125	45.0	66	Rc3/4	M12	6	10	8	30	50	75	6	4.5
	25	95	125	48.5	66	Rc1	M12	6	10	8	30	50	75	6	4.5
65	30	95	125	46.5	66	Rc1 1/4	M12	6	10	8	30	50	75	6	4.5
	13	130	165	48.0	83	Rc1/2	M16	8	25	8	38	65	75	8	5.0
	20	130	165	48.0	83	Rc3/4	M16	8	25	8	38	65	75	8	5.0
	25	130	165	50.0	83	Rc1	M16	8	25	8	38	65	75	8	5.0
	30	130	165	54.0	83	Rc1 1/4	M16	8	25	8	38	65	75	8	5.0
75	13	140	175	58.5	93	Rc1/2	M16	8	20	10	38	65	75	8	5.0
	20	140	175	60.5	93	Rc3/4	M16	8	20	10	38	65	75	8	5.0
	25	140	175	62.5	93	Rc1	M16	8	20	10	38	65	75	8	5.0
	30	140	175	61.0	93	Rc1 1/4	M16	8	20	10	38	65	75	8	5.0
	40	140	175	67.0	93	Rc1 1/2	M16	8	20	10	38	65	75	8	5.0
100	13	165	200	70.0	118	Rc1/2	M16	10	25	10	38	70	80	8	5.0
	20	165	200	72.0	118	Rc3/4	M16	10	25	10	38	70	80	8	5.0
	25	165	200	74.0	118	Rc1	M16	10	25	10	38	70	80	8	5.0
	30	165	200	71.0	118	Rc1 1/4	M16	10	25	10	38	70	80	8	5.0
	40	165	200	75.5	118	Rc1 1/2	M16	10	25	10	38	70	80	8	5.0
125	13	196	231	75.0	144	Rc1/2	M16	10	30	10	40	90	90	9	6.0
	20	196	231	77.0	144	Rc3/4	M16	10	30	10	40	90	90	9	6.0
	25	196	231	77.0	144	Rc1	M16	10	30	10	40	90	90	9	6.0
	30	196	231	80.0	144	Rc1 1/4	M16	10	30	10	40	90	90	9	6.0
	40	196	231	88.0	144	Rc1 1/2	M16	10	30	10	40	90	90	9	6.0
150	13	230	265	87.0	169	Rc1/2	M16	10	40	10	40	90	100	11	7.0
	20	230	265	87.0	169	Rc3/4	M16	10	40	10	40	90	100	11	7.0
	25	230	265	91.0	169	Rc1	M16	10	40	10	40	90	100	11	7.0
	30	230	265	89.0	169	Rc1 1/4	M16	10	40	10	40	90	100	11	7.0
	40	230	265	93.5	169	Rc1 1/2	M16	10	40	10	40	90	100	11	7.0
200	30	285	330	111.0	223	Rc1 1/4	M20	11	55	11	47	110	130	12	8.0
	40	285	330	113.0	223	Rc1 1/2	M20	11	55	11	47	110	130	12	8.0

(単位：mm)



ISO9001 認証取得
環境認証KESステップ2登録
大阪府品質管理推進優良工場

東亜高級継手バルブ製造株式会社

本社	大阪府枚方市野村元町1番37号
〒573-0132	TEL (072) 858-8031 (代)
	FAX (072) 859-2245
レンタル工具部	TEL (072) 897-6336
	FAX (072) 897-6356
東京営業所	東京都文京区千石4-16-2 小林ビル
〒112-0011	TEL (03) 3944-5715
	FAX (03) 3944-5775
和歌山工場	和歌山県伊都郡九度山町入郷310
〒648-0161	TEL (0736) 54-4678
	FAX (0736) 54-4681

E-mail: toa@toakoukyu.co.jp



公式ホームページ

<https://www.toakoukyu.co.jp/>

※当社の責任に帰すべき事由以外のご返品は、査定の上損料を頂きます。

※受注生産品のご返品はご容赦願います。

※本カタログの内容は、発行日現在のものです。外観・仕様などは改良のため予告なく変更することがあります。

販売代理店