



単位：mm

| 図面番号     | 呼び      |        | 内径    |       | 高さ   |      | マーキング深さ |      | L2 |     | R |
|----------|---------|--------|-------|-------|------|------|---------|------|----|-----|---|
|          | A (mm)  | B (in) | D1    | D2    | L1   | L2   | L3      | L4   | a  | b   |   |
| ※ G89-01 | 32×40   | 1¼×1½  | 43.4  | 49.3  | 57.9 | 58.9 | 32.9    | 33.9 | 7  | 4.0 |   |
| ※ G89-02 | 50×65   | 2×2½   | 61.2  | 77.3  | 62.6 | 67.6 | 37.6    | 42.6 | 7  | 5.0 |   |
| ※ G89-03 | 80×100  | 3×4    | 90.2  | 115.5 | 71.8 | 77.5 | 46.8    | 52.5 | 7  | 6.7 |   |
| ※ G89-04 | 125×150 | 5×6    | 141.0 | 166.5 | 86.0 | 88.4 | 61.0    | 63.4 | 7  | 8.0 |   |

※印は当社のオリジナル製品です。

(A) 作業手順

1. マーキング用治具をパイプにかぶせ、治具の底にパイプ先端が当たるまではめこんで下さい。
2. マーキング用治具の窓（両面）の部分からラッカースプレー等によりパイプにマークをつけて下さい。

(B) 継手組立後のマークの位置について

MDの規定トルクで締付けを行い（a）の範囲にフランジ上面が入っている事を確認して下さい。

|    |     |      |    |            |                        |              |      |    |    |    |
|----|-----|------|----|------------|------------------------|--------------|------|----|----|----|
| 5  |     |      |    |            | 名称                     | 排水鋼管用可とう継手本体 |      |    |    |    |
| 4  |     |      |    |            |                        | マーキング用治具     |      |    |    |    |
| 3  |     |      |    |            | 図番                     | G89          | 尺度   | 承認 | 確認 | 作成 |
| 2  |     |      |    |            | 作成                     | 2020.04.01   | Free | 真田 | 西  | 野村 |
| 1  |     | AC7A | 1  | JIS H 5202 | <b>東亜高級継手バルブ製造株式会社</b> |              |      |    |    |    |
| No | 部品名 | 材質   | 数量 | 備考         |                        |              |      |    |    |    |