

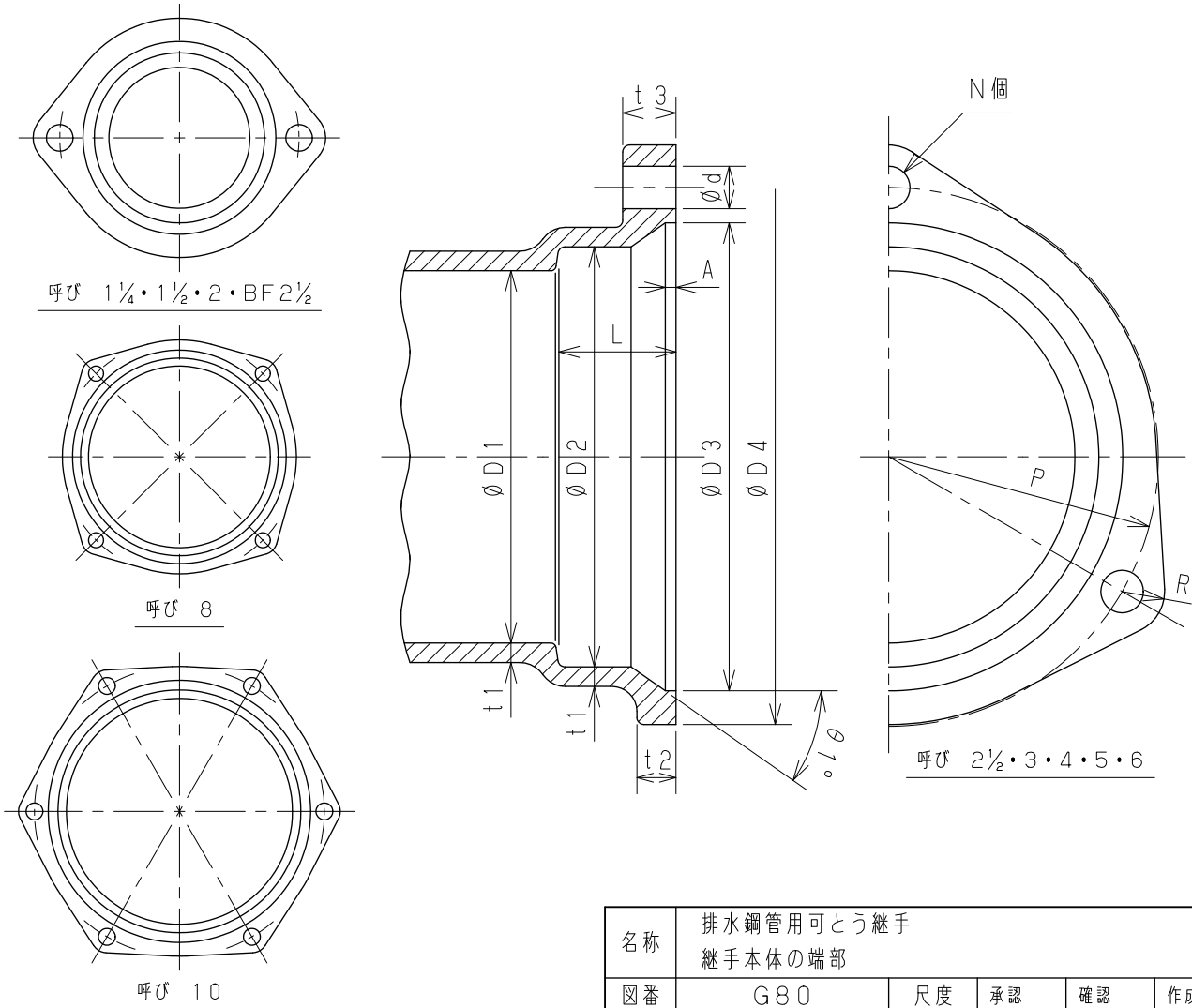
単位：mm

図面番号	呼 び		D 1		D 2	D 3	D 4	L		t 1	
										ねずみ鋳鉄製	
	A (mm)	B (in)	基準寸法	許容差				基準寸法	許容差	基準寸法	許容差
G 80-01	32	1 1/4	36	±1.0	45	53	66	18	+2.5 -0.5	4.5	+規定せず -0.5
G 80-02	40	1 1/2	42		51	59	73	19		4.5	
G 80-03	50	2	53		63	72	90	22		5.0	
G 80-04	65	2 1/2	68		79	89	107	25		5.0	
G 80-05	B F 65	B F 2 1/2	68		79	89	107	25		5.0	
G 80-06	80	3	81		92	104	124	28		5.5	
G 80-07	100	4	105	±1.5	117	131	151	33	+3.5 -0.5	5.5	
G 80-08	125	5	131		143	157	180	36		6.0	
G 80-09	150	6	155		169	185	209	39		6.0	
G 80-10	200	8	205		221	240	264	48		8.0	
☆※ G 80-11	250	10	255	±2.0	272	295	327	70	+4.5 -2.0	10.0	+規定せず -1.0

単位：mm

図面番号	呼 び		d	数	θ_1°	R	A	t 2	t 3	P
	A (mm)	B (in)		N					ねずみ 鋳鉄製	
G 80-01	32	1 $\frac{1}{4}$	10	2	45	10	2	7	10	70
G 80-02	40	1 $\frac{1}{2}$	10	2	45	10	2	7	10	76
G 80-03	50	2	10	2	40	10	3	8	12	90
G 80-04	65	2 $\frac{1}{2}$	10	3	40	10	3	8	13	107
G 80-05	B F 65	B F 2 $\frac{1}{2}$	12	2	40	12	3	10	14	112
G 80-06	80	3	12	3	40	12	3	10	14	126
G 80-07	100	4	12	3	35	12	3	10	15	152
G 80-08	125	5	15	3	35	14	3	12	18	181
G 80-09	150	6	15	3	35	14	3	12	18	210
G 80-10	200	8	17	4	35	16	3	14	20	266
☆※ G 80-11	250	10	19	6	35	18	5	16	23	327

注記 1. ※印は当社のオリジナル製品です。
2. ☆印はTM-II継手のみです。



名称	排水鋼管用可とう継手 継手本体の端部				
図番	G 80	尺度	承認	確認	作成
作成	2020.04.01	Free	真田	西	野村

1		FC150		JIS G 5501
No	部 品 名	材 質	数量	備 考

東亜高級継手バルブ製造株式会社