単位: mm

	· · ·										
	図面番号	呼び		D 1		D 2	D 3	D 4	L		t 1 ねずみ
		A (mm)	B(in)	基準寸法	許容差				基準寸法	許容差	鋳鉄製
	G 5 8 0 - 0 2	4 0	1 1/2	4 2	±1.0	5 1	5 9	7 3	1 9	+ 2 . 5 - 0 . 5	4.5
	G 5 8 0 - 0 3	5 0	2	5 3		6 3	7 2	9 0	2 2		5.0
	G 5 8 0 - 0 4	6 5	2 1/2	6 8		7 9	8 9	1 0 7	2 5	+ 3 . 5 - 0 . 5	5.0
	G 5 8 0 - 0 6	8 0	3	8 1		9 2	104	1 2 4	2 8		5.5
	G 5 8 0 - 0 7	1 0 0	4	105		1 1 7	1 3 1	1 5 1	3 3		5.5
	G 5 8 0 - 0 8	1 2 5	5	1 3 1		1 4 3	1 5 7	1 8 0	3 6		6.0
	G 5 8 0 - 0 9	1 5 0	6	155		1 6 9	1 8 5	2 0 9	3 9		6.0
Ж	G 5 8 0 - 1 0	200	8	205		2 2 1	2 4 0	2 6 4	4 8		8.0
Ж	G 5 8 0 - 1 1	2 5 0	1 0	2 5 5	±2.0	272	295	3 2 7	7 0	- 2 . 0	10.0

単位: mm

		呼び		d	数	θ¹°	R	A	t 2	t 3	
	図面番号				N					ねずみ	P
		A ( m m )	B(in)	]	N					鋳鉄製	
	G 5 8 0 - 0 2	4 0	1 1/2	1 0	2	4 5	1 0	2	7	1 0	7 6
	G 5 8 0 - 0 3	5 0	2	1 0	2	4 0	1 0	3	8	1 2	9 0
	G 5 8 0 - 0 4	6 5	2 1/2	1 0	3	4 0	1 0	3	8	1 3	107
	G 5 8 0 - 0 6	8 0	3	1 2	3	4 0	1 2	3	1 0	1 4	1 2 6
	G 5 8 0 - 0 7	1 0 0	4	1 2	3	3 5	1 2	3	1 0	1 5	1 5 2
	G 5 8 0 - 0 8	1 2 5	5	1 5	3	3 5	1 4	3	1 2	1 8	1 8 1
	G 5 8 0 - 0 9	1 5 0	6	1 5	3	3 5	1 4	3	1 2	1 8	2 1 0
*	G 5 8 0 - 1 0	200	8	1 7	4	3 5	1 6	3	1 4	2 0	2 6 6
Ж	G 5 8 0 - 1 1	2 5 0	1 0	1 9	6	3 5	1 8	5	1 6	2 3	3 2 7

- 注記 1. 適用規格:日本金属継手協会 JPF MDJ 004に準拠。 2. 表面処理:内外面共ナイロンコーティング(黒色) 300μm以上とする。 3. 上記継手の付属品はTM-IIをご使用下さい。

  - 4. ※印は当社のオリジナル製品です。

