

受注生産品

単位: mm

	図面番号	呼び		D 1	D 2	D 3	1	付属ボルト	本数
	凶叫留亏	A (m m)	B(in)	וע	υZ	υσ	L	り場がかり	一个奴
Ж	G 5 5 - 0 1	3 2	1 1/4	3 6	3 0	43.0	3 9	M 8 × 5 5	2本
Ж	G 5 5 - 0 2	4 0	1 1/2	4 1	4 0	48.6	4 1	MOVII	2本
Ж	G 5 5 - 0 3	5 0	2	5 2	5 0	60.5	4 7	M 8 × 7 0	2本
Ж	G 5 5 - 0 4	6 5	2 1/2	6 7	6 5	76.3	5 4	WOA/U	3本
Ж	G 5 5 - 0 5	8 0	3	8 0	7 5	89.0	6 6	M 1 0 × 8 0	3本
Ж	G 5 5 - 0 6	1 0 0	4	1 0 4	1 0 0	1 1 4 . 3	7 5		3本

注記1. 本体とフランジの表面処理はエポキシ樹脂系粉体塗装(グレー色)

2. ※印は当社のオリジナル製品です。

施工方法

- 1. 鉛管にLSフランジをセットしてからタンピンを打ち込んでラッパ状に広げる。
- 2. 広げた鉛管をLS本体テーパー部にはめて、鉛管の外周を木づち等で軽く叩きながら密着させる。
- 3. 図のように、L S フランジをボルト・ナットにて均等に締め付けてください。 (締付けトルクは M D と同じトルク値となります) 。
 - ※LSを取付ける継手端部によっては一部にボルトが本体側から入らない箇所があります。
- 4. 鉛管のシール面には必ずシール剤(ヘルメシールS-2等)を塗布してください。

7	六角ナット	SWCH10相当		電気亜鉛めっき	名称	排水鋼管用可とう継手					
4	六角ボルト	SWCH	_	電気亜鉛めっき	- 11/19	♪ 鉛管接続用アダプタ(LS)					
3	COパッキン	EPDM	1		図番	G55	尺度	承認	確認	作成	
2	LSフランジ	FCD450-10	1	JIS G 5502	作成	2020.04.01	Free	真田	西	野村	
1	本 体	FC150	1	JIS G 5501	○ 東西京処郷手バルブ制準歴書会社						
Νo	部 品 名	材 質	数量	備考	☑ 東亜高級継手バルブ製造株式会社						