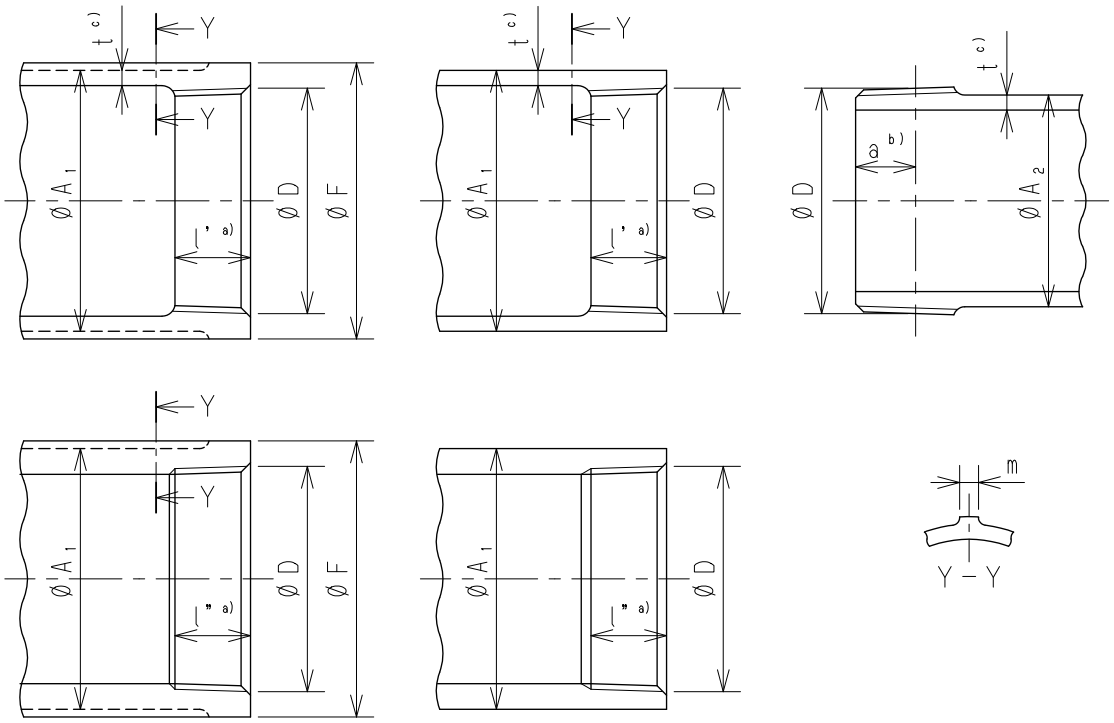

単位：mm

図面番号	継手の大きさの呼び	ねじ部				外径		厚さ	バンド		リブ（参考）	
		ねじの基準径 D	ねじ山数（25.4mmにつき）	めねじ部の長さl' （参考）	おねじ部の長さl （参考）	めねじ側 A_1 （参考）	おねじ側 A_2 （参考）	t （参考）	外径 F （参考）	幅※h 当社基準	幅 m	数 ソケットキャップ
A80－02	1/4	13.157	19	8	11	19	12	2.5	22	5	3	2
A80－03	3/8	16.662	19	9	12	23	14	2.5	26	5	3	2
A80－04	1/2	20.955	14	11	15	27	18	2.5	30	6	4	2
A80－05	3/4	26.441	14	13	17	33	24	3.0	36	6	4	2
A80－06	1	33.249	11	15	19	41	30	3.0	44	7	5	2
A80－07	1 1/4	41.910	11	17	22	50	39	3.5	53	8	5	2
A80－08	1 1/2	47.803	11	18	22	56	44	3.5	60	9	5	2
A80－09	2	59.614	11	20	26	69	56	4.0	73	11	5	2
A80－10	2 1/2	75.184	11	23	30	86	72	4.5	91	12	6	2
A80－11	3	87.884	11	25	34	99	84	5.0	105	13	7	2
A80－13	4	113.030	11	28	40	127	110	6.0	133	16	8	4
A80－14	5	138.430	11	30	44	154	136	6.5	161	18	8	4
A80－15	6	163.830	11	33	44	182	160	7.5	189	20	8	4

注a）めねじ部の長さl'の最小値は、JIS B 0203による。
めねじの終わりには、不完全ねじ部があってもよい。
不完全ねじ部がある場合のテーパめねじの有効ねじ部の長さl"（最小）は、JIS B 0203による。
b）図中のaは、JIS B 0203に示すおねじ管端からの基準径の位置を示す。
C）厚さtは、めっき又はコーティングを施す前のものとする。

No	部品名	材質	数量	備考
5				
4				
3				
2				
1		FCMB275-5		JIS G 5705

名称	ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手 継手の端部				
図番	A80	尺度	承認	確認	作成
作成	2020.04.01	Free	真田	西	野村

東亜高級継手バルブ製造株式会社